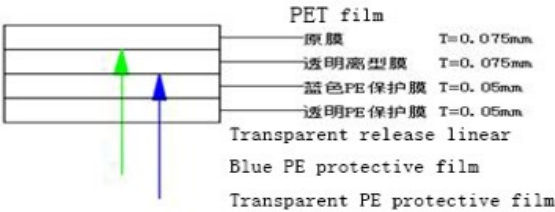
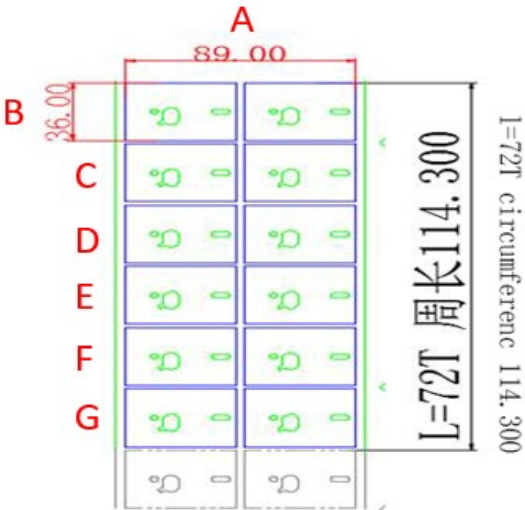


模具出货检验报告 Certificate of Quality Assurance

刀具编号 Tooling #	SHQ NO.15928	数量 Quantity	1	生产日期 Production Date	2020-01-20
客户编号 Customer P/N	LX240-G33020-016H-B	齿数 Gear Teeth	72T	模数 Gear Module	CP1/8
模具类型 Tooling Type	☒ 普通刀 Standard Die ☐ 顶针刀 Pin-Eject Die ☐ 吸废刀 Vacuum Die ☐ 分条刀 Slitting Die ☐ 迷你刀 Mini Die ☐ 提取刀 Waste Removal Die ☐ 镶块刀 Replaceable Blade Die	刀锋高度差 Blade Levels	☐ 全切 Through Cut ☒ 半切 Bi-Level Cut ☐ 半半切 Tri-Level Cut ☐ 半半半切 Quad-Level Cut		
		备注 Remark			

检验项目 Inspection Item	标准 Ideal Value	公差 Tolerance	实测 Actual Value	检测工具 Inspection Tool	判定 Result
基本辊尺寸 Die Body Dimension	398.4mm	±0.4mm	398.3mm	电子卡尺 Digital Caliper	☒ OK ☐ NG ☐ NA
轴承挡跳动 Bearing Runout	0.005mm	±0.002mm	0.005	千分表 Micrometer Gauge	☒ OK ☐ NG ☐ NA
硬度 Hardness	HRC 59	±2	60	硬度仪Hardness Tester	☒ OK ☐ NG ☐ NA
刀模外观 Visual Inspection	40倍显微镜检查刀刃无磕碰无变形 No blade damage under 40X microscope				☒ OK ☐ NG ☐ NA
试样切口 Sampling Cut	样张切痕深浅一致，切层与图纸相符 Even cutting depth and layers per drawing				☒ OK ☐ NG ☐ NA
齿轮安装 Gear Installation	齿轮齿数与刀体/图纸齿数一致 Gear teeth matches die body and drawing				☒ OK ☐ NG ☐ NA
包装 Packaging	防锈/珍珠棉/外包装完整 Anti-rust, foam wrapping and proper packaging				☒ OK ☐ NG ☐ NA
标签 Labelling	标示信息(编号/齿数/数量)与产品一致 Correct label information (PN/Teeth/Qty)				☒ OK ☐ NG ☐ NA
编号雕刻 Engraved P/N	刀模编号刻印在刀模上 Engraved part number on the die				☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension A	89.00	±0.03mm	89.01	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension B	36.00	±0.03mm	36.02	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension C	36.00	±0.03mm	36.01	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension D	36.00	±0.03mm	35.98	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension E	36.00	±0.03mm	36.00	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension F	36.00	±0.03mm	36.01	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA
尺寸 Dimension G	36.00	±0.03mm	36.00	三次元 3D CMM	☒ OK ☐ NG ☐ NA



检验人
Inspected by

审核
Approved by

日期
Date