

## 模具维修记录卡 Tooling Repair Record Card

刀具编号 Tooling #	SHQ.NO.18012		数量 Quantity	1	生产日期 Production Date	2020-07-30	
客户编号 Customer P/N	XJB-MQ-RFID-3-A		齿数 Gear Teeth	64T	模数 Gear Module	CP1/8	
模具类型 Tooling Type	<input type="checkbox"/>	普通刀 Standard Die	刀锋高度差 Blade Levels	<input type="checkbox"/>	全切 Through Cut		
	<input type="checkbox"/>	顶针刀 Pin-Eject Die		<input type="checkbox"/>	半切 Bi-Level Cut		
	<input type="checkbox"/>	吸废刀 Vacuum Die		<input type="checkbox"/>	半半切 Tri-Level Cut		
	<input type="checkbox"/>	分条刀 Slitting Die		<input type="checkbox"/>	半半半切 Quad-Level Cut		
	<input type="checkbox"/>	迷你刀 Mini Die		滚枕理论直径 Bearer Ring Original Diameter	64.68	滚枕最后维修直径 Bearer Ring Diameter After Repair	
	<input type="checkbox"/>	提取刀 Waste Removal Die					
	<input type="checkbox"/>	镶块刀 Replaceable Blade Die					
检验项目 Inspection Item	标准 Ideal Value	公差 Tolerance	实测 Actual Value	检测工具 Inspection Tool	判定 Result		
基本辊尺寸 Die Body Dimension	398.4mm	±0.4mm		电子卡尺 Digital Caliper	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
轴承挡跳动 Bearing Runout	0.005mm	±0.002mm		千分表 Micrometer Gauge	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
硬度 Hardness	HRC 59	±2		硬度仪 Hardness Tester	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
刀模外观 Visual Inspection	40倍显微镜检查刀刃无磕碰无变形 No blade damage under 40X microscope				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
试样切口 Sampling Cut	样张切痕深浅一致, 切层与图纸相符 Even cutting depth and layers per drawing				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
齿轮安装 Gear Installation	齿轮齿数与刀体/图纸齿数一致 Gear teeth matches die body and drawing				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
包装 Packaging	防锈/珍珠棉/外包装完整 Anti-rust, foam wrapping and proper packaging				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
标签 Labelling	标示信息(编号/齿数/数量)与产品一致 Correct label information (PN/Teeth/Qty)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
编号雕刻 Engraved P/N	刀模编号刻印在刀模上 Engraved part number on the die				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 维修记录 Repair Record

编号 SN	回厂时间 Received on	客户反馈内容 Customer Comment	实际维修内容 Actual Repair	发货时间 Shipped on	滚枕剩余留量直径 Bearer Ring Remaining Diameter	备注 Remarks
1	2020-07-20	刀钝 Blade blunt	修刀 Sharpening	2020-07-30	64.68	
2	2020-08-20	压伤多处 Multiple chips	12处压伤 12 chips	2020-08-30	64.58	
3	2020-09-20	雕刻刀号 Engraving Tooling No.	雕刻刀号 Engraved	2020-09-30	64.48	最后一次维修 Last repair
4						

<b>备注</b> * 刀模刀顿维修次数为正常磨损情况下, 有三次维修量。 * 非正常刀模刀顿示刀模磨损程度定维修次数	<b>Remarks</b> * Tooling can be repaired up to 3 times under normal wear and tear. * Repairability due to abnormal damage is subject to inspection
---	--

检验人  
Inspected by

审核  
Approved by

日期  
Date

---